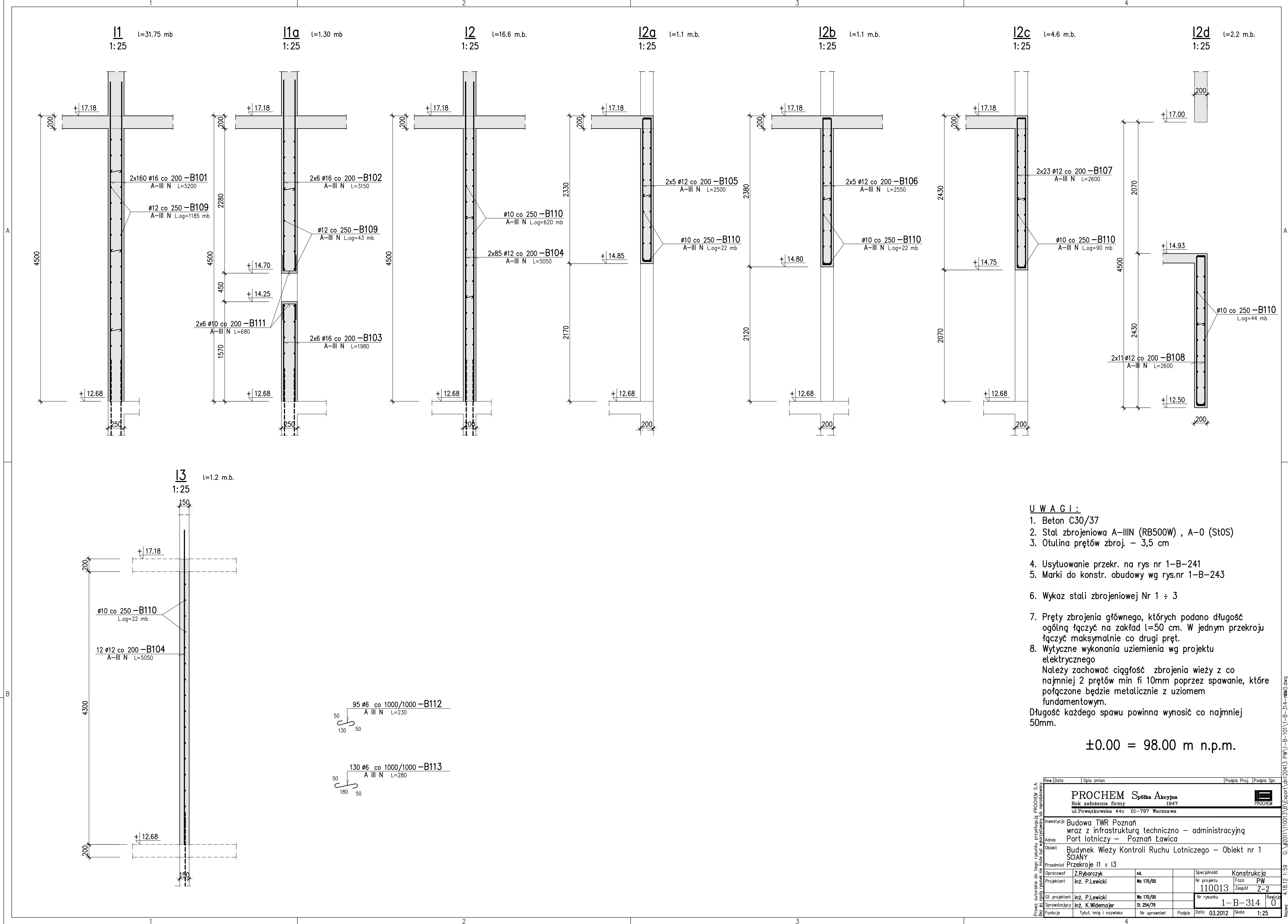




U W A G I :

1. Beton C30/37
2. Stal zbrojeniowa A–IIIN (RB500W) , A–0 (St0S)
3. Otulina prętów zbroj. – 3,5 cm

4. Usytuowanie przekr. na rys nr 1–B–241
5. Marki do konstr. obudowy wg rys.nr 1–B–243

6. Wykaz stali zbrojeniowej Nr 1 ÷ 3

7. Pręty zbrojenia głównego, których podano długość ogólną łączyć na zakład l=50 cm. W jednym przekroju łączyć maksymalnie co drugi pręt.

8. Wytyczne wykonania uziemienia wg projektu elektrycznego

Należy zachować ciągłość zbrojenia wieży z co najmniej 2 prętów min fi 10mm poprzez spawanie, które połączone będzie metalicznie z uziumem fundamentowym.

Długość każdego spawu powinna wynosić co najmniej 50mm.

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rew.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną				
Adres Port lotniczy – Poznań Ławica				
Obiekt Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 ŚCIANY				
Przedmiot Przekroje I1 ÷ I3				
Opracował	Z.Rybarczyk	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Op. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-B-314
Sprawdzący	inż. K.Widmajer	St 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:25